



TESORERÍA

MUNICIPIO DE TODOS

MUNICIPIO DEL CARMEN CAM  
SALDOS DE DEUDA INSCRITA Y NO INSCRITA EN EL REGISTRO DE OBLIGACIONES Y EMPRESTITOS DE ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022.  
AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO DE 01 DE OCTUBRE AL 31 DE DICIEMBRE 2022.

DEUDOR	ACREEDOR	NUMERO CREDITO	MONTO ORIGINAL	SALDO INSOLUTO 31-dic-22	TASA DE INTERES	SOBRE TASA	TASA FIJA	FECHA DE SUSCRIPCION	PLAZO (MESES)	FECHA DE VENCIMIENTO	AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO		AFECTACION DE PARTICIPACIONES PORCENTAJE DE AFECTACION				REGISTRO SHCP	
											CAPITAL	INTERESES	FECHA Y No DE FIDEICOMI	FECHA DE MANDAT	NUMERO	FECHA		
CONSOLIDADO																		
MUNICIPIOS SIN AVAL																		
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S N C		112,925,575.00	100,078,055.10	TASA TII a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS POR LA CNBV		05-abr-18	180	01-abr-33	960,287.72	2,537,534.47	22.54% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379/13292	ACTINVER	P04-051801	11-may-18	
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S N C		152,167,036.00	134,855,023.62	TASA TII a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS POR LA CNBV		05-abr-18	180	01-abr-33	1,293,986.22	3,419,323.75	30.46% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379/13305	ACTINVER	P04-051801	11-may-18	
TOTAL			265,092,611.00	234,933,078.72							2,254,273.94	5,956,858.22						

LETICIA LAJUN LUNA HERRERA  
TESORERA MUNICIPAL  
MUNICIPIO DE CARMEN, CAMPECHE

Ciudad de Carmen, Campeche a 10 de enero del 2023.