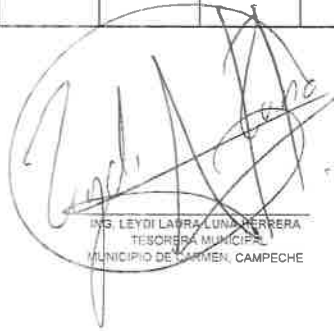




MUNICIPIO DEL CARMEN CAM  
SALDOS DE DEUDA INSCRITA Y NO INSCRITA EN EL REGISTRO DE OBLIGACIONES Y EMPRESTITOS DE ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022.  
AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO DE 01 DE JULIO AL 30 DE SEPTIEMBRE 2022.

DEUDOR	ACREEDOR	NUMERO CREDITO	MONTO ORIGINAL	SALDO INSOLUTO 30-sep-22	TASA DE INTERES	SOBRE TASA	TASA FIJA	FECHA DE SUSCRIPCION	PLAZO (MESES)	FECHA DE VENCIMIENTO	AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO		AFECTACION DE PARTICIPACIONES			REGISTRO SHCP	
											CAPITAL	INTERESES	PORCENTAJE DE AFECTACION	FECHA Y NO. DE FIDEICOMI	FECHA DE MANGAT	NUMERO	FECHA
CONSOLIDADO																	
MUNICIPIOS SIN AVAL																	
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S N C		112,925,575.00	101,038,342.82	TASA TI1 a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS POR LA CNEV		05-abr-18	180	01-abr-33	923,789.54	2,202,083.74	22.54% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379 /13292 ACTINVER		P04-051803	11-may-18
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S N C		152,167,036.00	136,149,009.84	TASA TI1 a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS POR LA CNEV		05-abr-18	180	01-abr-33	1,244,804.97	2,967,304.44	30.46% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379/13305 ACTINVER		P04-051803	11-may-18
TOTAL			265,092,611.00	237,187,352.66							2,168,594.51	5,169,388.18					

  
ING. LEYDI LAURA LUNA HERRERA  
TESORERA MUNICIPAL  
MUNICIPIO DE CARMEN, CAMPECHE

Ciudad de Carmen, Campeche a 01 de septiembre del 2022.