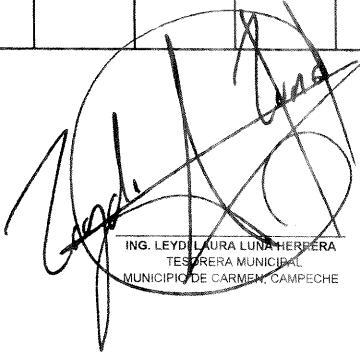




MUNICIPIO DEL CARMEN CAM
 SALDOS DE DEUDA INSCRITA Y NO INSCRITA EN EL REGISTRO DE OBLIGACIONES Y EMPRESTITOS DE ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS AL 30 DE JUNIO DE 2022.
 AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO DE 01 DE ABRIL AL 30 DE JUNIO 2022.

DEUDOR	ACREEDOR	NUMERO CREDITO	MONTO ORIGINAL	SALDO INSOLUTO 30-jun-22	TASA DE INTERES	SOBRE TASA	TASA FIJA	FECHA DE SUSCRIPCION	PLAZO (MESES)	FECHA DE VENCIMIENTO	AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO		AFECTACION DE PARTICIPACIONES			REGISTRO SHCP	
											CAPITAL	INTERESES	AFECTACION	FECHA Y No. DE FIDELCOMI	FECHA DE MANDAT	NUMERO	FECHA
CONSOLIDADO																	
MUNICIPIOS SIN AVAL																	
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S.N.C.		112,925,575.00	101,952,132.36	TASA TIH a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS POR LA CNBV		05-abr-18	180	01-abr-33	888,678.57	1,900,305.89	22.54% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379 /13292 ACTINVER		P04-051803	11-may-18
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S.N.C.		152,167,036.00	137,393,814.81	TASA TIH a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS POR LA CNBV		05-abr-18	180	01-abr-33	1,197,492.98	2,560,659.22	30.46% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379/13305 ACTINVER		P04-051803	11-may-18
TOTAL			265,092,611.00	239,355,947.17							2,086,171.55	4,460,965.11					



ING. LEYDI LAURA LUNA HERRERA
 TESORERA MUNICIPAL
 MUNICIPIO DE CARMEN, CAMPECHE