

## MUNICIPIO DEL CARMEN CAM SALDOS DE DEUDA INSCRITA Y NO INSCRITA EN EL REGISTRO DE OBLIGACIONES Y EMPRESTITOS DE ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS AL 31 DE MARZO DE 2022. AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO DE 01 ENERO AL 31 DE MARZO 2022.

Revisión: 190122

DEUDOR	ACREEDOR	NUMERO CREDITO	MONTO ORIGINAL	SALDO INSOLUTO 27-sep-21	TASA DE INTERES	SOBRE TASA	tasa Fija	FECHA DE SUSCRIPCION	PLAZO (MESES)	FECHA DE VENCIMIENTO	AMORTIZACIO DEL PE CAPITAL		AFECTACION PORCENTAJE DE AFECTACION		FECHA DE	REGISTI NUMERO	RO SHCP FECHA
MUNICIPIOS SIN AVAL  MUNICIPIO DEL CARMEN,	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS E	PUBLICOS,	112,925,575.00	102,850,810.93	TASA TII a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORA		05-abr-18	180	01-abr-33	854,902.00	1,612,271.00	22.54% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIO NES	23/03/2018 F/3379 /13292 ACTINVER		P04-051803	11-may-18
	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS I	PUBLICOS.	152,167,036.00	138,591,307.79	TASA TII a 28 dias	AS% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORA		05-abr-18	180	01-abr-33	1,151,979.00		GENERAL DE	23/03/2018 F/3379/133 05 ACTINVER		P04-051803	11-may-18
TOTAL			265,092,611.00	241,442,118.72							2,006,881.00	3,784,804.00					

NG. LEYDY LAURA LUNA HERRERA LESORERA MUNICIPAL MUNICIPIO DE CARMEN, CAMPECHE

Ciudad de Carmen, Campeche a 04 de abril del 2022.