



**Cuenta Pública 2021**  
**Municipio de Carmen**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2021**

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
<b>Gasto Corriente</b>	1,418,392,300	676,386,173	2,094,778,472	1,298,452,312	1,247,096,983	796,326,160
<b>Gasto de Capital</b>	132,632,928	91,643,701	224,276,629	178,560,983	156,682,738	45,715,646
<b>Amortización de la Deuda y Disminución de Pasivos</b>	66,243,665	217,335,421	283,579,086	224,661,119	224,661,119	58,917,967
<b>Pensiones y Jubilaciones</b>	4,828,641	6,323,568	11,152,209	4,481,831	4,481,831	6,670,378
<b>Participaciones</b>	0	0	0	0	0	0
<b>Total del Gasto</b>	<b>1,622,097,533</b>	<b>991,688,863</b>	<b>2,613,786,396</b>	<b>1,706,156,245</b>	<b>1,632,922,672</b>	<b>907,630,151</b>

  
 \_\_\_\_\_  
 Ing. Leydi Laura Luna Herrera  
 Tesorera Municipal

  
 \_\_\_\_\_  
 Lic. Janini Guadalupe Cadenova Garcia  
 Sindica de Hacienda