



MUNICIPIO DEL CARMEN CAM
 SALDOS DE DEUDA INSCRITA Y NO INSCRITA EN EL REGISTRO DE OBLIGACIONES Y EMPRESTITOS DE ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021
 AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO DE 01 OCTUBRE AL 31 DICIEMBRE 2021

DEUDOR	ACREEDOR	NUMERO CREDITO	MONTO ORIGINAL	SALDO		TASA DE INTERES	SOBRE TASA	TASA FIJA	FECHA DE SUSCRIPCION	PLAZO (MESES)	FECHA DE VENCIMIENTO	AMORTIZACIONES REALES		AFECTACION DE PARTICIPACIONES			REGISTRO SHCP		
				INSOLUTO 27-sep-21								DEL PERIODO	INTERESES	PORCENTAJE DE AFECTACION	FECHA Y No. DE FIDUCIARIO	FECHA DE MANDATO	NUMERO	FECHA	
CONSOLIDADO																			
MUNICIPIOS SIN AVAL																			
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S.N.C.		112,925,576	103,705,713		TASA TI a 28 dias	1.6% UIC ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS		05-abr-18	180	01-abr-33	822,409.34	1,473,316.72	22.54% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379/13292 ACTINVER		P04-0518036	11-may-11	
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S.N.C.		152,167,036	139,743,287		TASA TI a 28 dias	1.6% UIC ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS		05-abr-18	180	01-abr-33	1,108,195.31	1,985,291.97	30.46% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379/13305 ACTINVER		P04-0518037	11-may-11	
TOTAL			265,092,611.00	243,448,999.60								1,930,604.65	3,458,608.69						

ING. LEYDI LAURA LUNA HERRERA
 TESORERA MUNICIPAL
 MUNICIPIO DE CARMEN, CAMPECHE

Ciudad de Carmen, Campeche a 05 de Enero del 2022.