



MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM
SALDOS DE DEUDA INSCRITA Y NO INSCRITA EN EL REGISTRO DE OBLIGACIONES Y EMPRESTITOS DE ENTIDADES FEDERATIVAS Y MUNICIPIOS AL 30 DE JUNIO DE 2020
AMORTIZACIONES REALES DEL PERIODO DE 01 ABRIL AL 30 JUNIO 2020

DEUDOR	ACREEDOR	NUMERO	MONTO	SALDO		TASA DE	SOBRE	TASA	FECHA DE	PLAZO	FECHA DE	AMORTIZACIONES REALES		AFECTACION DE PARTICIPACIONES			REGISTRO SHCP	
				INSOLUTO	30-Jun-20							INTERES	TASA	FIJA	SUSCRIPCION	(MESES)	VENCIMIENTO	CAPITAL
CONSOLIDADO																		
MUNICIPIOS SIN AVAL																		
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S.N.C.		112,925,575	108,194,396	TASA TII a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS POR LA CNBV			05-abr-18	180	01-abr-33	651,805.00	2,038,236.00	22.54% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3378/13292		P04-0518036	11-may 18
MUNICIPIO DEL CARMEN, CAM	BANCO NACIONAL DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS, S.N.C.		152,167,036	145,791,780	TASA TII a 28 dias	7.8% DE ACUERDO A LA CALIFICACION DE MAYOR RIESGO CREDITICIO OTORGADA POR LAS AGENCIAS CALIFICADORAS DE VALORES AUTORIZADAS POR LA CNBV			05-abr-18	180	01-abr-33	878,307.00	2,747,866.00	30.46% FONDO GENERAL DE PARTICIPACIONES	23/03/2018 F/3379/13305		P04-0518037	11-may 18
TOTAL			265,092,611.00	253,986,176.00								1,530,112.00	4,787,102.00					


C.P.A. JOSE LUIS HERNANDEZ MAY
TESORERO MUNICIPAL
MUNICIPIO DE CARMEN, CAMPECHE

Ciudad de Carmen, Campeche a 30 de Junio de 2020.